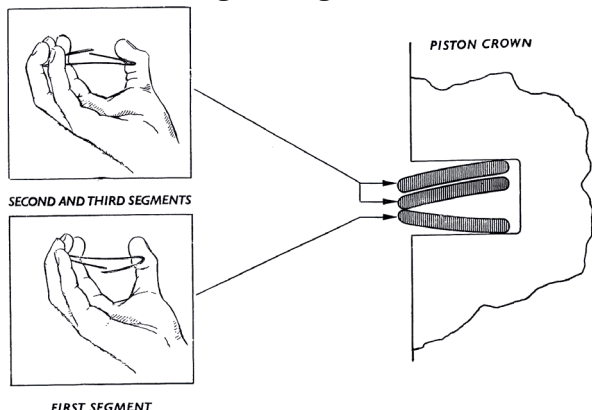


Ringspår nr 3

Version med 3 segmentringar



Version med 4 segmentringar

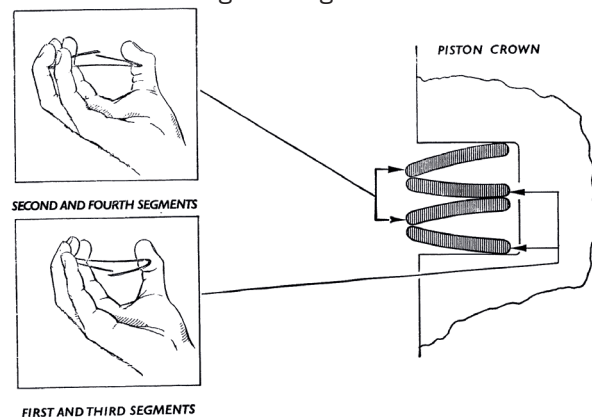


Fig. 2-30

Montering av den tredje ringen som består av fyra segment

1. Montera första segmentet så, att när det hålls i handen och pressas ihop, ringändarna pekar nedåt. Placera ringgapet ovanför det ena kolvappshålet.
2. Andra segmentet monteras ovanpå det första, så att när det hålls i handen och pressas ihop, ringändarna pekar uppåt. Ringgapet placeras i 180° vinkel mot den första ringens gap.
3. Tredje segmentet placeras ovanpå det andra, så att när det hålls och pressas ihop som tidigare beskrivits, ringändarna pekar nedåt. Ringgapet placeras ovanför den första ringens gap.
4. Fjärde ringen monteras ovanpå den tredje, så att när det pressas ihop, ringändarna pekar uppåt. Placera ringgapet mitt ovanför den andra ringens gap. Se fig 2-30.

Ringspår nr 4

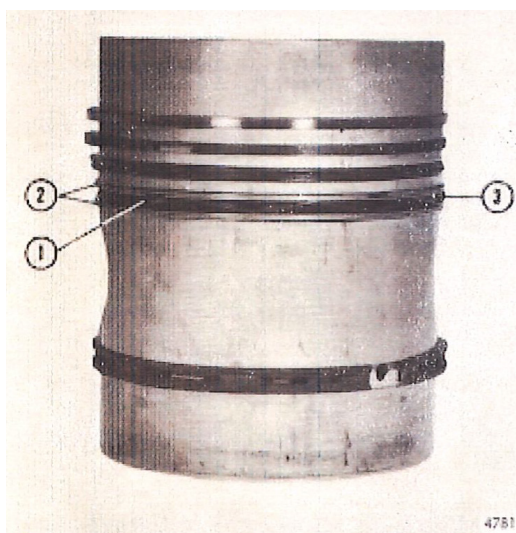
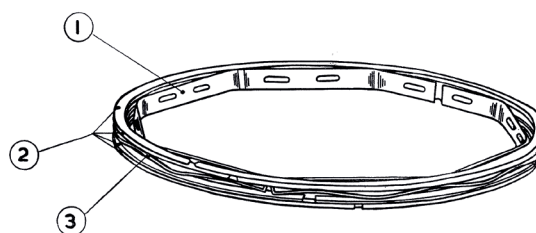


Fig. 2-31. Kolvringarnas placering.



Montering av den fjärde ringen

Ringen är en oljeskraping av expandertyp.

1. Placera den inre expanderfjädern (1) enligt fig. 2-31.
2. Montera två segmentringar (2) i botten på kolvringsspåret.
3. Sätt dit den vågformade fjädern (3).
4. Montera de två sista segmentringarna (2).
5. Ringgapen ska vara lika fördelade runt kolven.