

I vores reparationssæt forekommer der to forskellige typer af tætninger, kulringstypen og kassettetætning. Kassettetypen (1) tætnet mod akslen, og kulringstypen (4) tætnet mod rotoren.

Kassettetætning

(1)



Akslen skal være monteret i pumpehuset, inden tætningen monteres.

Kassettetætning skal monteres med et værktøj, som medfølger i visse reparationssæt, se billede 2.

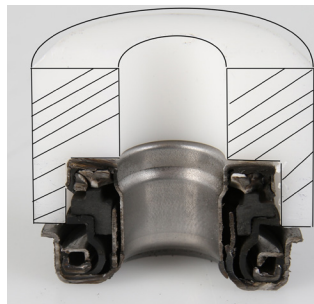
Værktøjet sammenpresser tætningen med ca. 2-3 mm og derefter presser man tætningen ned i korrekt stilling, se billede 3. Når tætningen monteres, må akslen ikke ændre stilling på den lange led. Husk, at modholdet skal ske på akslen, når rotoren monteres. Værktøjet og tætningen er vist gennemskåret.

Hvis værktøjet ikke følger med i reparationssættet, bør man fremstille et værktøj, f.eks. af et rør og en skive, så tætningen ikke går i stykker ved monteringen.



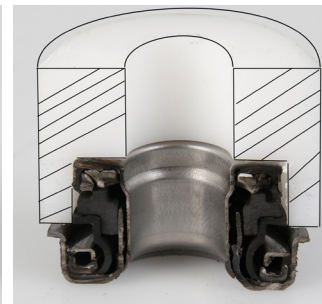
(Gennemskåret kassettetætning)

(2)



Upåvirket højde 21 mm

(3)



Sammenpresset højde 19 mm

Kulringstypen

DA

(4)



Forskellige varianter af kulringstypen

(5)



(6)



Tætningen har synlig kulstofring, se billede 5.

På pumper med kulringstypen kan tætningen monteres før akslen.

Rotorens tætningsflade kan være af rent støbegods eller dækket med en teflonskive. Er den af støbegods, skal den være helt plan og fri for rust og snavs, se billede 6.

Rotoren kan være formonteret på akslen, se billede 7.

Ved montering af tætningen i pumpehuset må man ikke trykke på den synlige kulstofring, da den nemt sprækker.

(7)



Aksel med rotor

2021-11-08